



Especificações Técnicas

- A bomba de pistão axial de deslocamento variável em combinação com uma caixa de engrenagens de dois estágios acoplada a um motor hidráulico de deslocamento variável de eixo curvo proporciona excelente força de tração e manobrabilidade.
- Fácil acesso para manutenção de componentes internos.
- Volante ajustável em todas as direções.
- Painel multifuncional, ergonômico e fácil de usar
- Três disponibilidade de seleção de modo de direção com tração nas 4 rodas
- 2 diferentes joystick multifuncional e de fácil utilização.
- Barra na parte trazeira para uso de reboque.

Motor

Motor	Perkins1104C-44T
Força Máxima	75kw (100hp) 2200 rpm
Tipo	Motor Diesel de Quatro Tempos
Número e Layout do Cilindro	4 Cilindros Em Linha
Deslocamento	4490 cm
Sistema de Refrigeração	Água

Desempenho

Capacidade Máxima de Elevação	4.000 kg
No Alcance Máximo	3.000 kg
Capacidade na Extensão Máxima da Lança	600 kg
Altura Máxima de Elevação	8.70 m
Extensão Horizontal Máxima da Lança	4.90 m
Distância Entre o Centro de Carga e o Eixo Dianteiro na Altura Máxima	1.20 m.
Angulo de Inclinação	135*
Força de Escavação	4.550 daN
Força de Tração	9.970 daN
Gradeabilidade	40%
Peso da Máquina Vazia	9.980 kg
Velocidade Máxima	30km/h

Transmissão

Transmissão	Bomba Hidrostática de Deslocamento Variável de Pistão Axial
Motor Hidráulico	Motor de Deslocamento Variável de Pistão Axial
Engrenagem de Reversão	Pedal de Electroinjeção Hidráulico Para o Servo-Controlado Servo Controlado Caixa de Engrenagens de Duas Velocidades.
Controle	

Eixos Diferenciais

Eixos	2
Modo de Condução	4WS/ Modo Caranguejo /2WS
Eixo Dianteiro	Rígida
Eixo Traseiro	Oscilante
Freio de Serviço	Banho de óleo Nas Quatro Rodas Com Duplo Sistema Hidráulico e Servo Freio
Freio de Estacionamento	Freio de Estacionamento Negativo

Sistema Hidráulico

Capacidade de Bomba	100l/1*
Pressão Máxima de Trabalho	230 bar
Válvula de Controle Com Joystick	3 in 1

Capacidades

Tanque Hidráulico	150 litros
Tanque de Combustível	120 litros